

# GRINK Maschinen für die Getränkeindustrie



ENTKORKEN



ABSCHRAUBEN



VERSCHLIEßEN



SPECIAL





**Dr. Michael Bäcker** Geschäftsführer / Inhaber

## Geschichte

**RINK** hat eine Geschichte. Seit über 50 Jahren entwickeln wir Maschinen für die Getränkeindustrie. Gegründet vom Großvater, aufgebaut durch die Tochter und ihren Mann und heute unter der Geschäftsführung von Dr. Michael Bäcker vereint das Unternehmen umfangreiche Erfahrung aus 3 Generationen. Weltweit werden unsere Maschinen von mehr als 1.000 namhaften Produzenten in der Abfüllung von Bier, Wasser, Saft, Wein, Spirituosen und anderen Getränken erfolgreich genutzt.

Ob Entkorker, Abschrauber, Verschleißer oder Sondermaschinen, wir bieten ihnen die wirtschaftlichste Lösung – Made in Germany.

## Professionalität

Alle Mitarbeiter bei **RINK** sind Profis. Unsere Kunden sind Profis, genau wie die Lieferanten, mit denen wir zusammenarbeiten. Wir sind nicht nur auf unsere Produkte spezialisiert, sondern kennen auch die Kunden- und Lieferantenprozesse. Alle unsere Maschinen haben eine CE-Kennzeichnung und erfüllen die relevanten Normen und Richtlinien.

Ein nach DIN ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem garantiert die professionelle Überwachung unserer Prozesse und die geforderte „100% Qualität“ unserer Produkte. Regelmäßige Qualifikationsmaßnahmen sorgen für einen aktuellen Wissensstand.

## Leidenschaft

Unsere Maschinen werden von Menschen gebaut. All diese Menschen eint die Leidenschaft für Maschinen. **RINK** wird seit 3 Generationen von Ingenieuren geführt, welche die lösungsorientierte Denkweise und technische Ausrichtung des Unternehmens geprägt haben und prägen. „Geht nicht, gibt's nicht!“, die Kundenwünsche sind unsere Herausforderungen.

Von dieser Einstellung geleitet arbeiten alle im **RINK**-Team permanent an der Perfektionierung unserer Produkte, auch indem wir unseren Kunden zuhören, sie ernst nehmen und ihre Erfahrungen mit in den Konstruktions- und Produktionsprozess einfließen lassen.

## Verlässlichkeit

Wir bauen nicht nur zuverlässige Maschinen, sondern unser komplettes Handeln ist auf eine vertrauensvolle und verlässliche Zusammenarbeit mit den Kunden ausgerichtet. **RINK**-Kunden können sich darauf verlassen, dass wir Probleme frühzeitig erkennen und beheben. Wir helfen, auch wenn wir nicht Ursache des Problems sind. Wir verstehen den Verkauf einer Maschine nicht als Abschluss eines Geschäftes, sondern als Beginn einer langfristigen Geschäftsbeziehung.

Als Inhaber der Firma **RINK** bin ich, Dr. Michael Bäcker, immer für unsere Kunden erreichbar und organisiere einen qualifizierten Support.



<b>Entkorken</b> .....	<b>5</b>
Kastententkorker.....	6-7
Rotationsentkorker .....	8-9
Einzelflaschententkorker .....	10-11
<b>Abschrauben</b> .....	<b>13</b>
Kastenabschrauber.....	14-17
Einzelflaschenabschrauber.....	18-19
<b>Verschließtechnik</b> .....	<b>21</b>
Halbautomatische Verschließmaschine .....	22-23
1-Kopf-Verschließmaschine.....	24-25
Mehrkopf-Verschließmaschine .....	26-27
<b>Special (Spezialmaschinen)</b> .....	<b>29</b>
Kastententleerer.....	30-31
Behälterentleerer .....	32-33
Halshüsententferner .....	34-35






## Entkorken

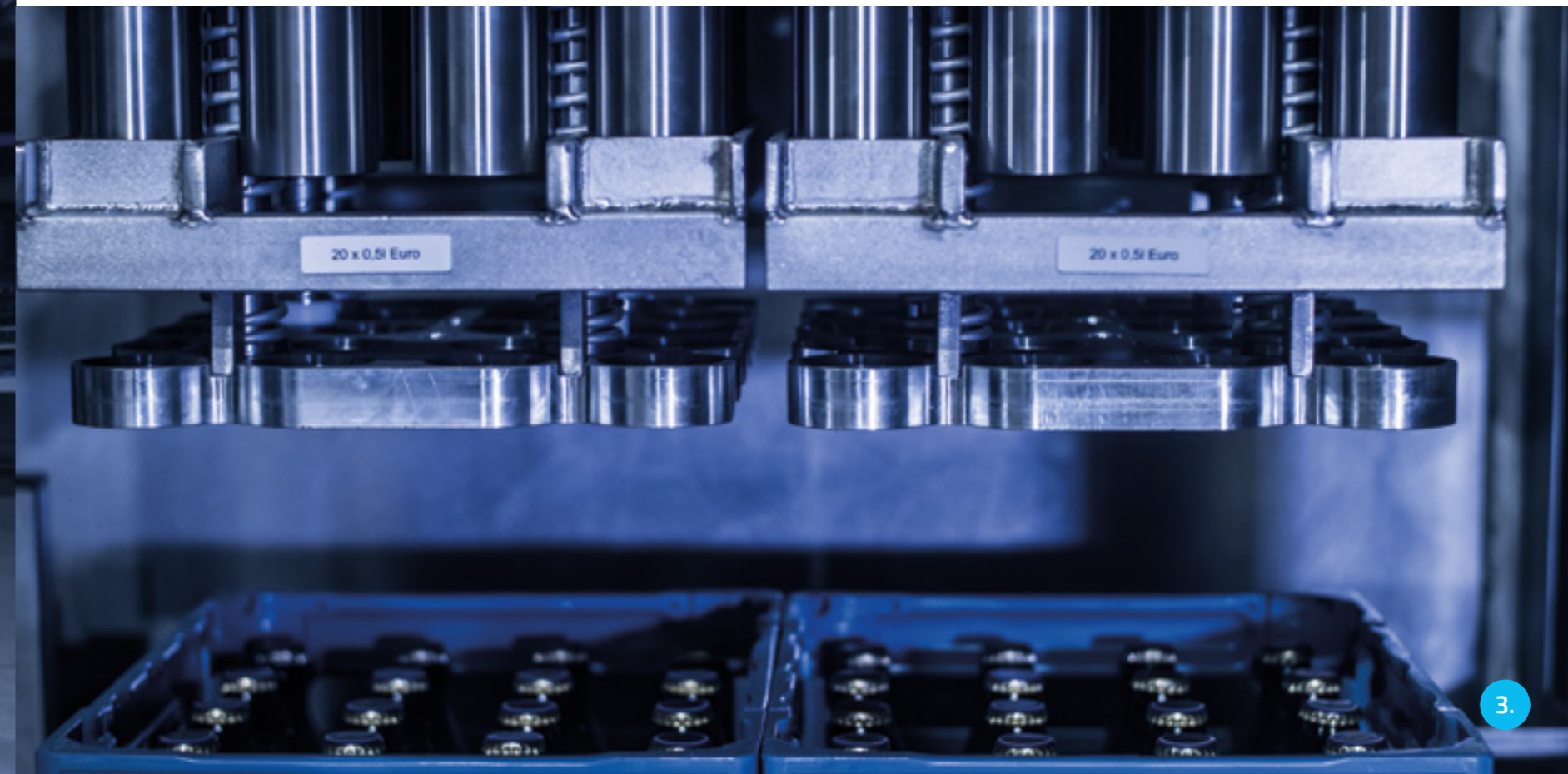
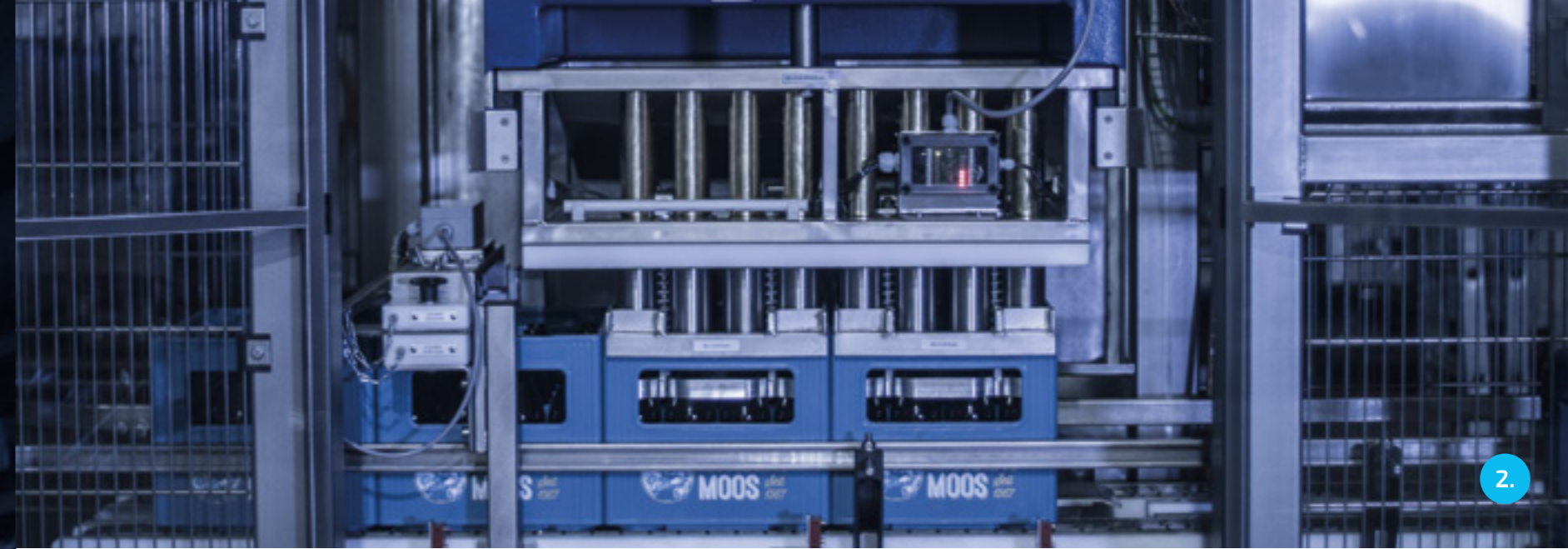
1967, als Kronkorken noch überall von Hand entfernt wurden, dachte sich Unternehmensgründer Wilhelm **RINK**, dass diese Tätigkeit effizienter maschinell durchgeführt werden könnte. Dies war die Geburtsstunde der Firma **RINK** und des Kastententkorkers. Viele Jahre später entstand bei Jochen Bäcker, der mit seiner Frau Ursula Bäcker, der Tochter des Gründers, das Unternehmen übernommen hatte, die Idee den Korken durch eine rotative Bewegung, ähnlich einem Handöffner, zu entfernen.

In 1995 wurde die erste Maschine erfolgreich in Betrieb genommen. Durch dieses Prinzip ist es möglich, bis zu 4.500 Kästen pro Stunde zu entkorken. Eine Leistung, die der Firma **RINK** im Jahre 2012 den Titel „Weltmarktführer im Entfernen von Kronkorken“ eingebracht hat. Bis heute sind über 200 Maschinen dieses Typs weltweit erfolgreich im Einsatz.

In den darauffolgenden Jahren wurde das rotative Konzept auch auf das Entkorken von Flaschen auf dem Flaschenband übertragen, sodass heute drei verschiedene Maschinentypen für das Entfernen von Kronkorken am Markt angeboten werden:

-  Kastententkorker KM670
-  Rotationsentkorker RK940
-  Einzelflaschententkorker EN940





1. Zuverlässiges Entkorken bis 2.700 Kästen/h 2. Intelligentes Entkorken durch eine Erkennung 3. Auch originalverschlossene Flaschen werden geöffnet



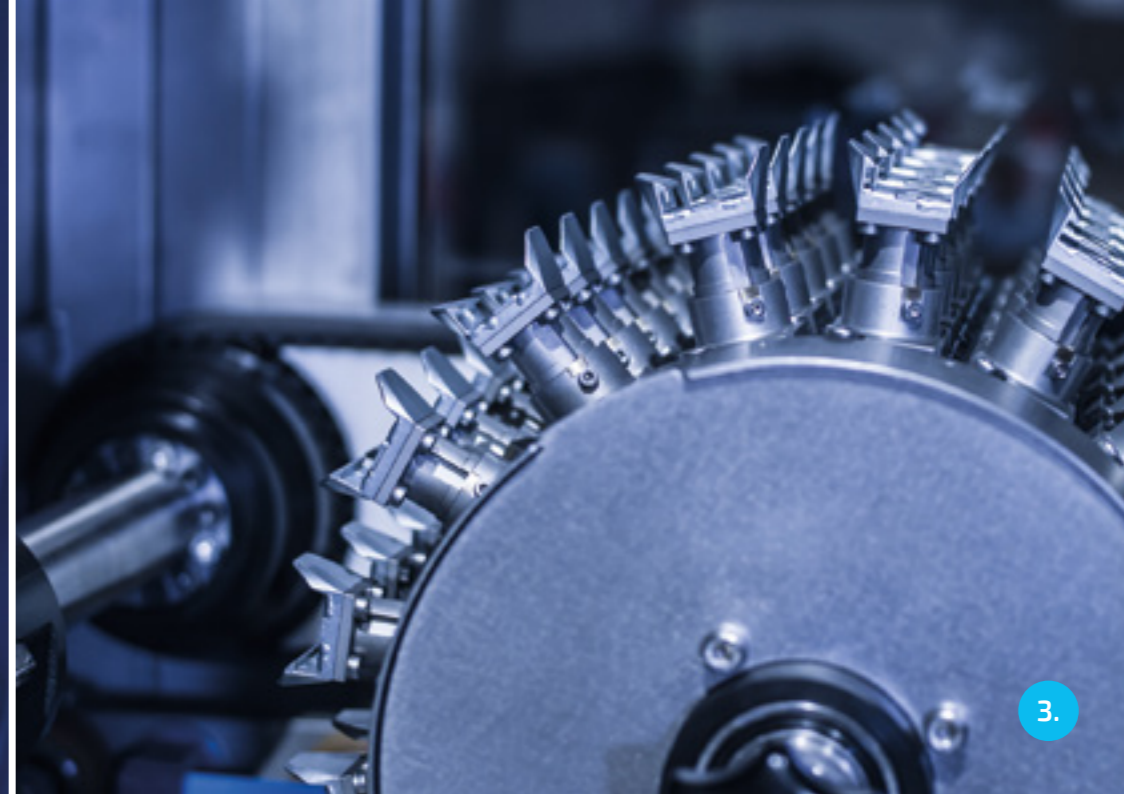




1.



2.



3.



4.

1. Kontinuierliches Entkorken auf durchlaufendem Band 2. Arbeitet wie ein Flaschenöffner 3. Unterschiedliche Flaschenhöhen bereiten keine Probleme 4. Formatwechsel im Handumdrehen







1.



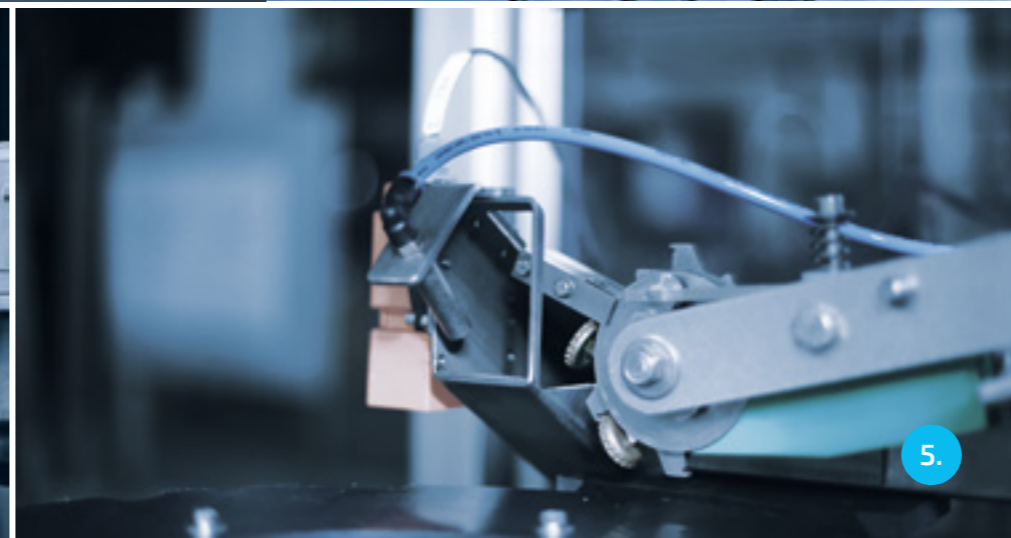
4.



2.



3.



5.



6.

1. Entkorker für Flaschen auf dem Flaschenband  
2. Mit Restkorkenerkennung ausgestattet  
3. Bis zu 16.000 Flaschen/h  
4. Kurze Umrüstzeit und geringer Verschleiß  
5. Keine Flaschenbeschädigung durch innovatives Entkorkerrad  
6. Mit Einzelabschrauber kombinierbar








## Abschrauben

Relativ schnell nach der Markteinführung des Entkorkers wurde von Kundenseite auch der Wunsch an **RINK** herangetragen, Flaschen im Kasten abzuschrauben. Bis zu diesem Zeitpunkt wurden Schraubverschlüsse ausschließlich auf dem Flaschenband entfernt. Allerdings war hierfür eine teure Flaschenverzelung nach dem Auspacken notwendig, die sich neben dem umfangreichen Platzbedarf auch auf den Flaschenpuffer zwischen Auspacker und Waschmaschine negativ auswirkte.

Mit der Einführung des Kastenabschraubers im Jahre 1973 konnte unseren Kunden eine platzsparende Lösung vor dem Auspacker geboten werden. Dieser Maschinentyp wurde über die Jahre immer wieder optimiert und wird heute in allen Größenordnungen, bis zu einer einbahnigen Leistung von 4.000 Kästen pro Stunde, angeboten. Er ist erweiterbar um die Entkorkerfunktionalität.

In 2010 wurde auf vielfachen Kundenwunsch auch eine Lösung für Einzelflaschen entwickelt. Seit dieser Zeit ist die Firma **RINK** weltweit das einzige Unternehmen, das sowohl einen Abschrauber im Kasten, als auch auf dem Flaschenband anbietet. Der Kunde kann die für sich wirtschaftlichste Maschine wählen, ohne auf die bewährte Qualität von **RINK** verzichten zu müssen:

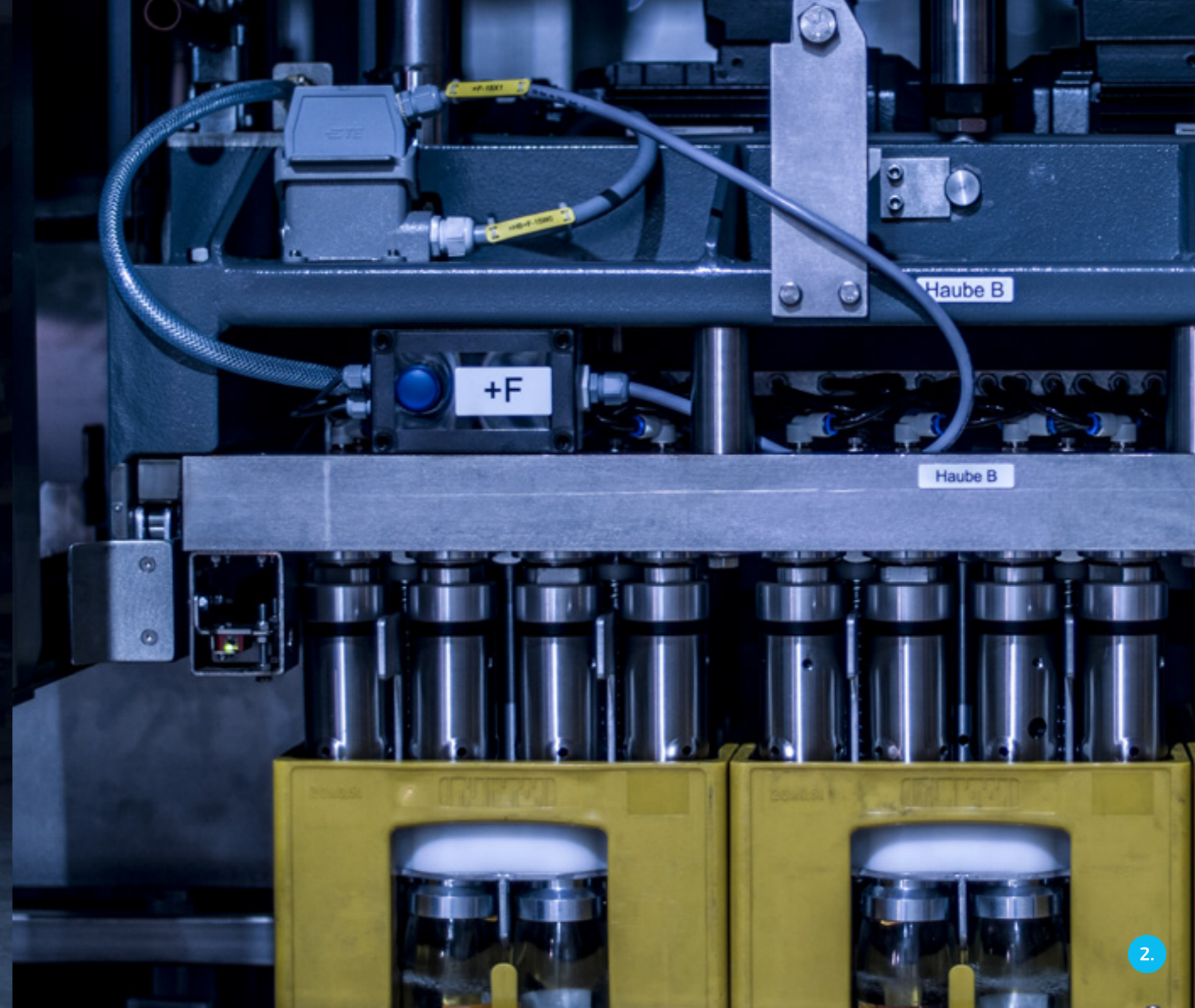
 Kastenabschrauber KM790

 Einzelflaschenabschrauber ESR





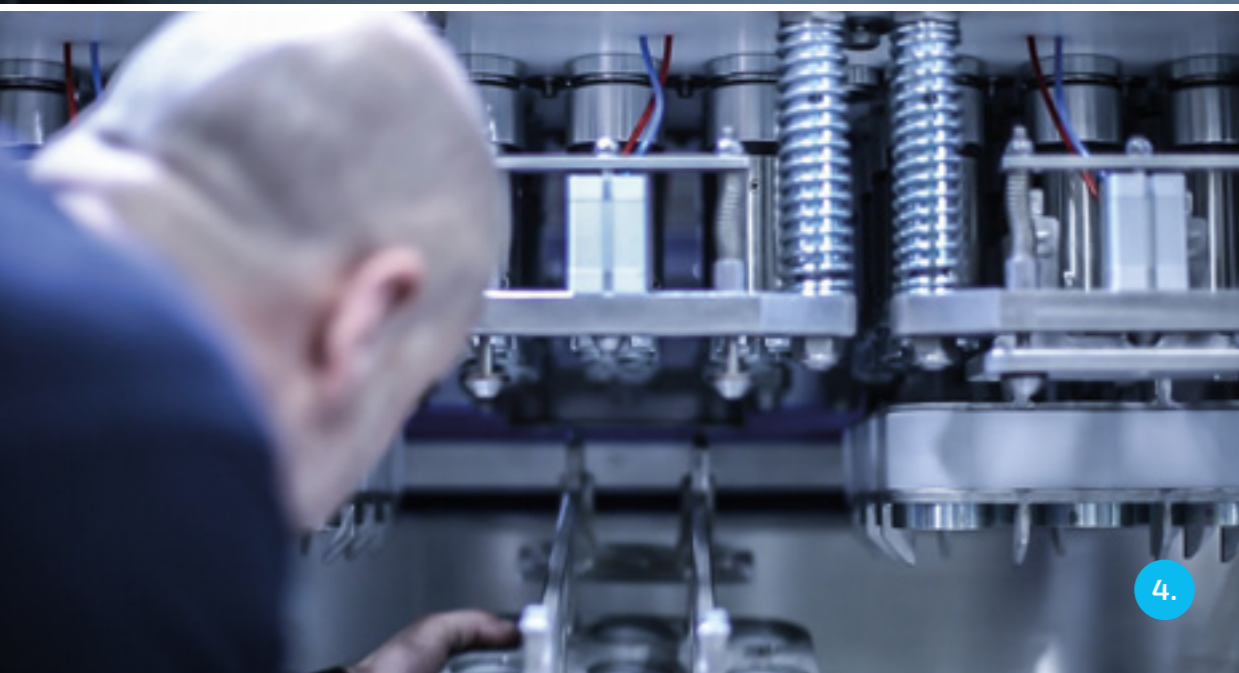
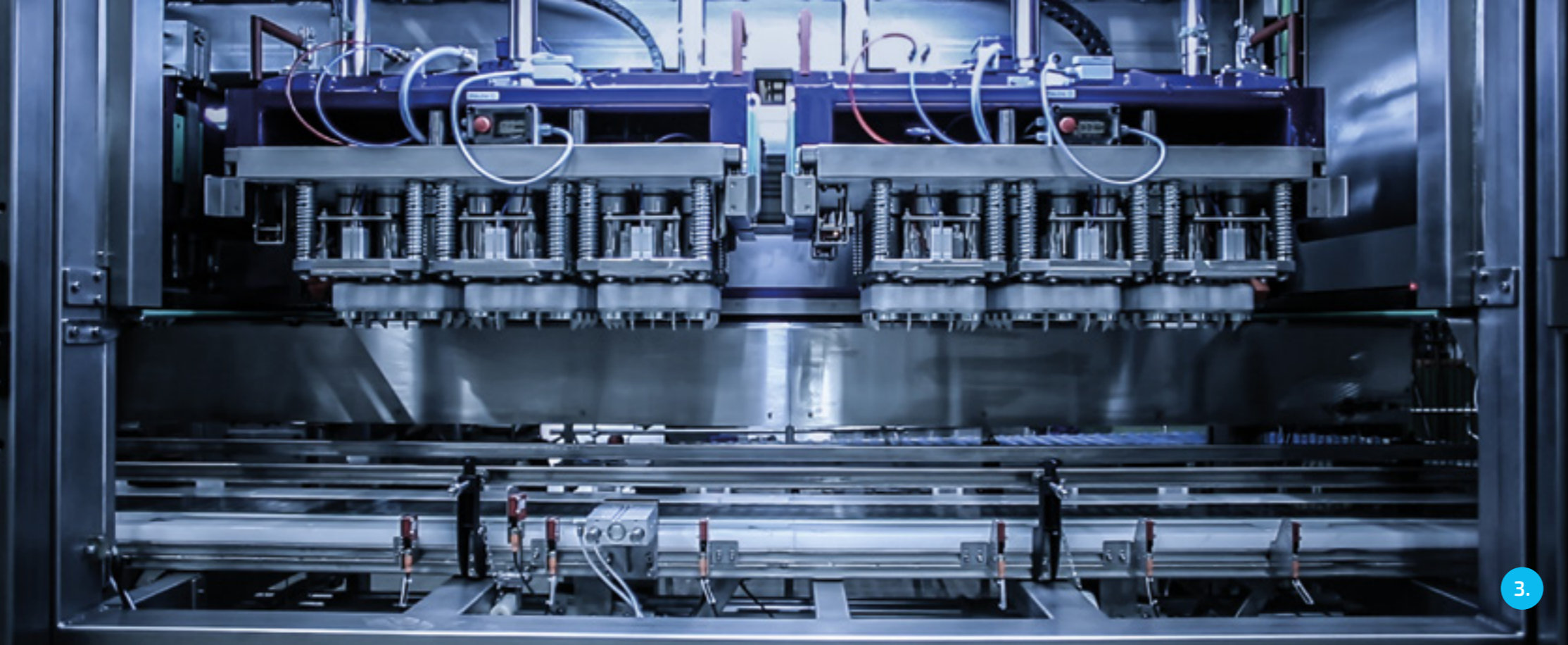
1.



2.

1. Einbahniger Kastenabschrauber für eine Leistung von 500 bis 4.000 Kästen/h  
2. Flaschenschonende Entschrauberköpfe, die nur bei einem vorhandenen Verschluss schließen





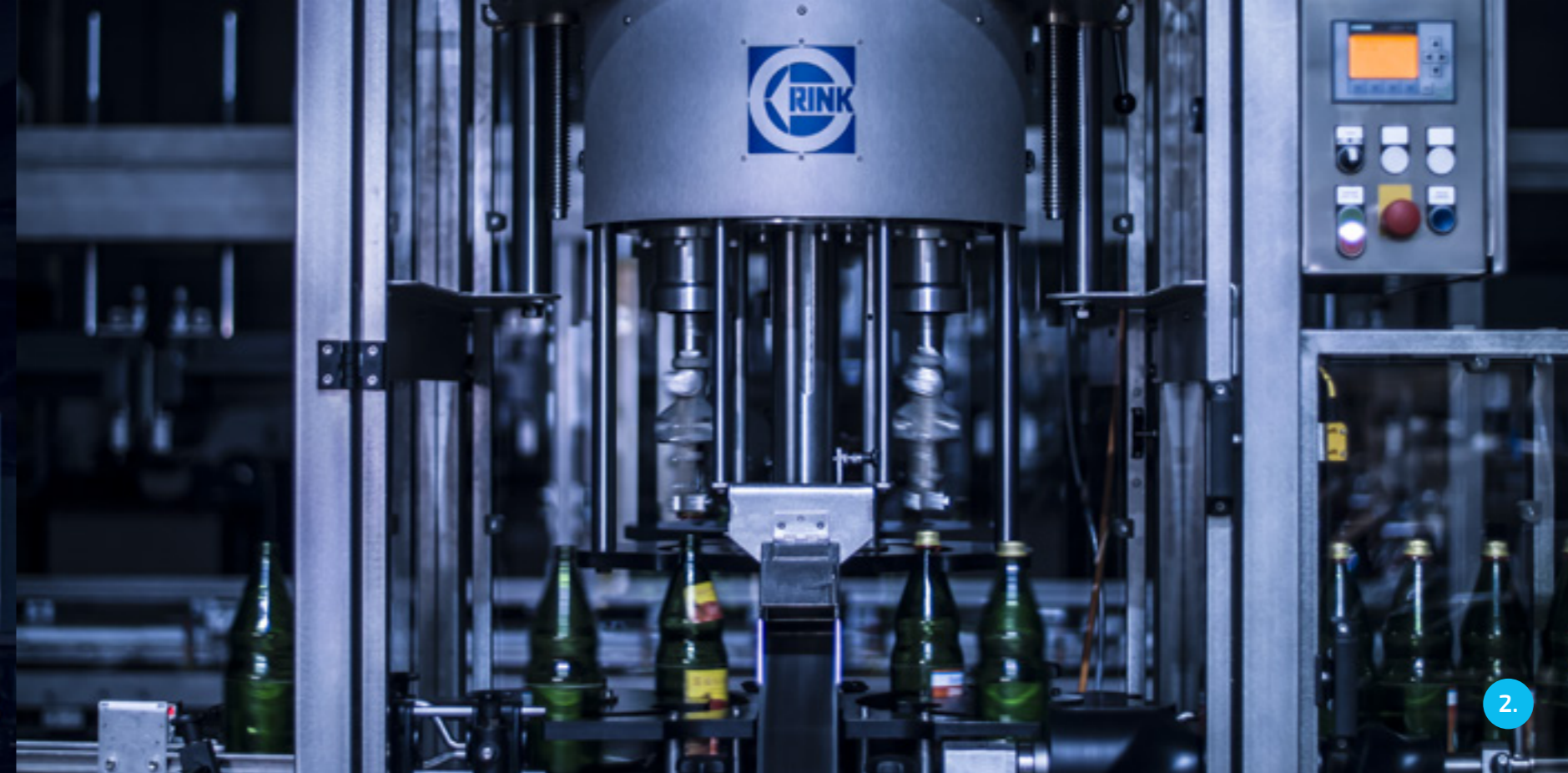
3. Entschraubergarnitur mit innovativer Störabschaltung 4. Einfache Umrüsttechnik 5. Entsorgung der Verschlüsse mit Gebläse möglich 6. Doppelbahnige Ausführung 7. Auch mit Entkorken kombinierbar







1.



2.



3.



4.

1. Einzelflaschenabschrauber bis 16.000 Flaschen/h
2. Einfacher Formatwechsel ohne Riemen zu lösen
3. Entsorgung der Verschlüsse über Behälter oder Gebläse
4. Zuverlässiges Abschrauben durch Halsführung







## Verschleißtechnik

Mit der Einführung des Einwegpfandes in 2003 gerieten das Mehrwegsystem und damit die klassische Kundschaft der Firma **RINK** unter Druck. Mittlerweile war mit Dr. Michael Bäcker die 3. Generation im familiengeführten Unternehmen erfolgreich tätig. Zusammen mit seinem Vater, Jochen Bäcker, wurde der Entschluss gefasst, sich im Markt breiter aufzustellen und die Verschleißtechnik in das Produktprogramm aufzunehmen.

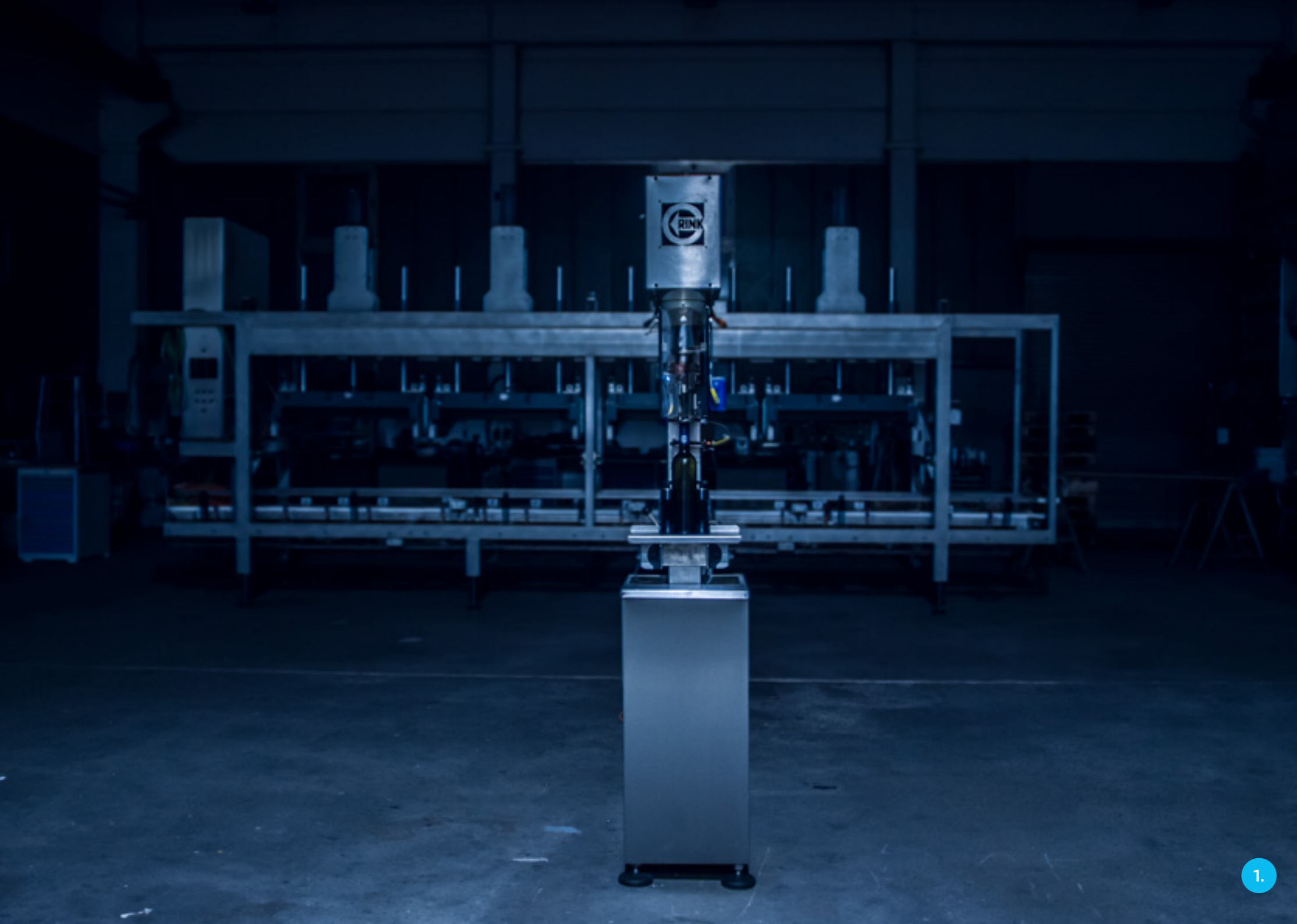
In 2006 wurden die ersten Verschleißmaschinen verkauft. Ziel war es, neue Kundenkreise zu erschließen und sich nicht nur als Spezialist für das Öffnen, sondern auch für das Verschließen von Flaschen im Markt zu etablieren. Mittlerweile blickt das Unternehmen auf mehr als 10 Jahre Erfahrung in der Verschleißtechnik zurück und ist ein erfolgreicher Anbieter folgender Maschinentypen:

- 🕒 Halbautomatische Verschleißmaschine H1
- 🕒 1-Kopf-Verschleißmaschine VS-1
- 🕒 Mehrkopf-Verschleißmaschine VRA

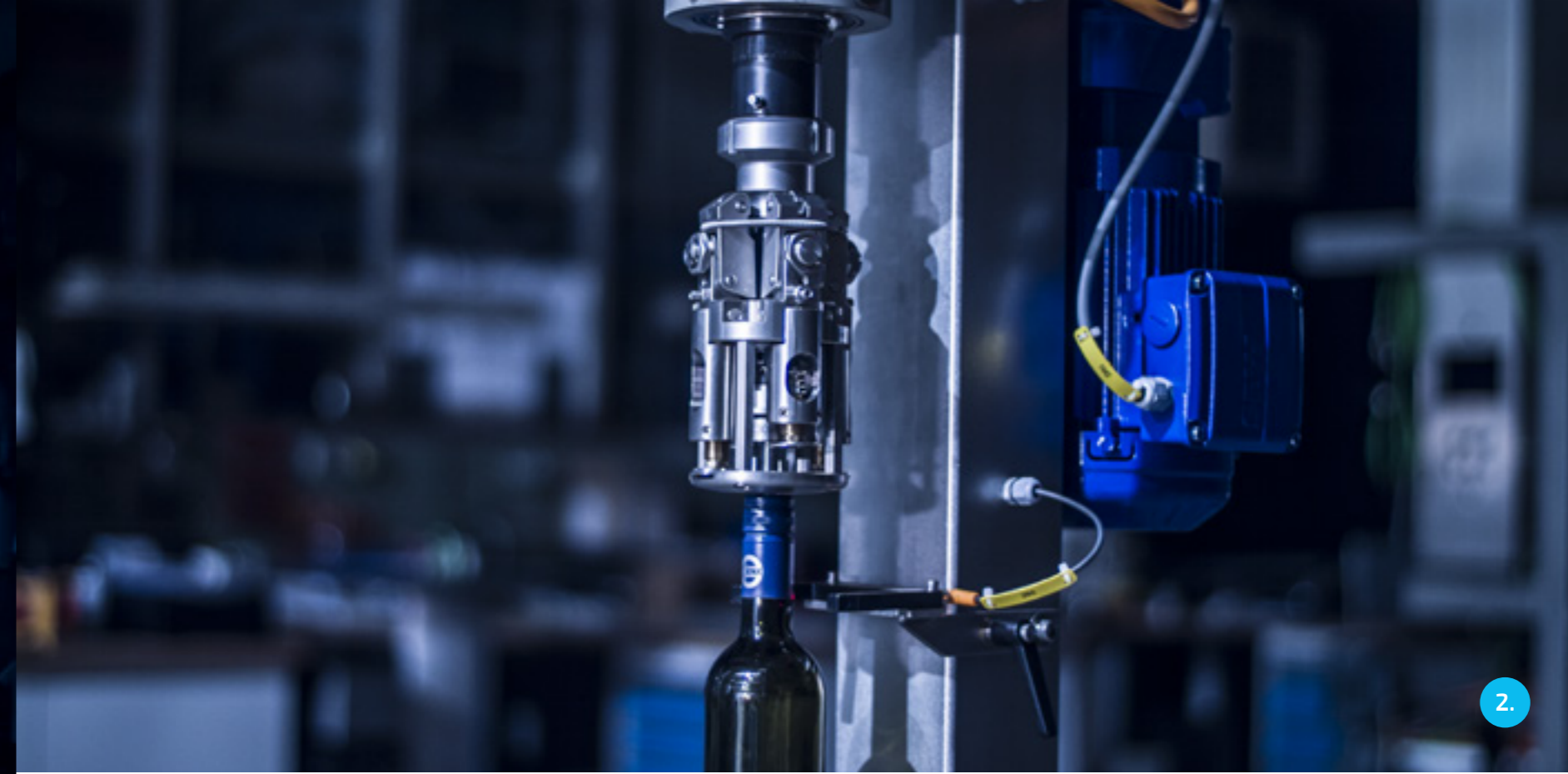
Neben Neumaschinen führen wir auch Umbauten und Erneuerungen an bestehenden Anlagen durch, wobei der Schwerpunkt auf den Verschleißköpfen sowie der Verschlusszuführung (Sortierwerk, Verschlussrinne und -übergabe sowie Senkrecht- und Steilförderer) liegt.



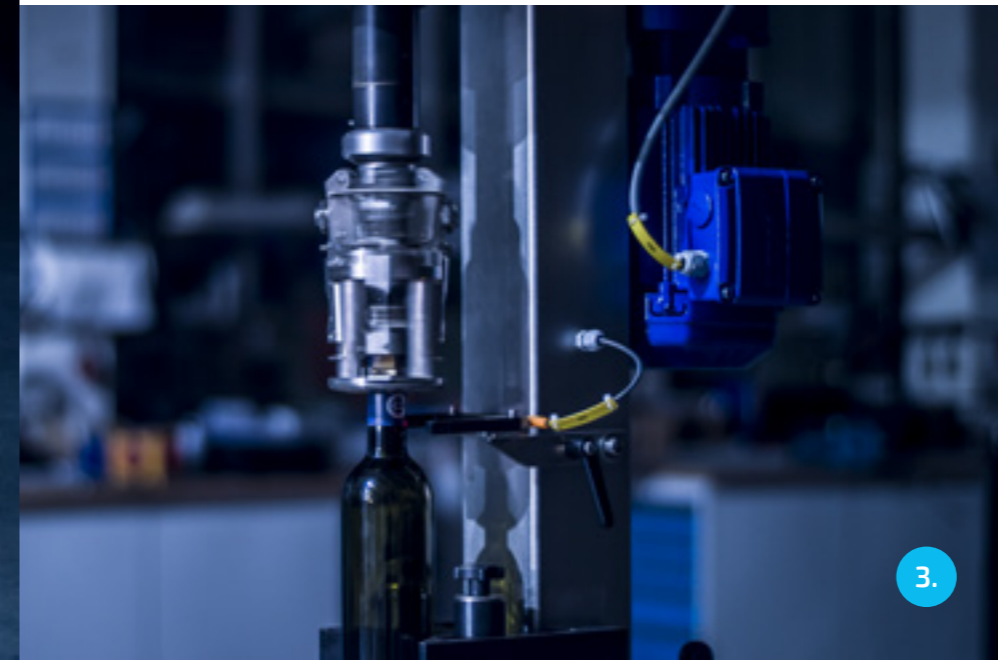




1.



2.



3.



4.

1. Halbautomatischer Verschleißer für Aluminium Anrollverschlüsse 2. Hochwertiger, eigener Verschleißkopf mit zwei Gewinderollen, zwei Bördelrollen und Sicherheitsplunger 3. Elektroantrieb für Dreh- und Hubbewegung 4. Einfache Höheneinstellung durch Maßband auf der Rückseite und Tippbetrieb







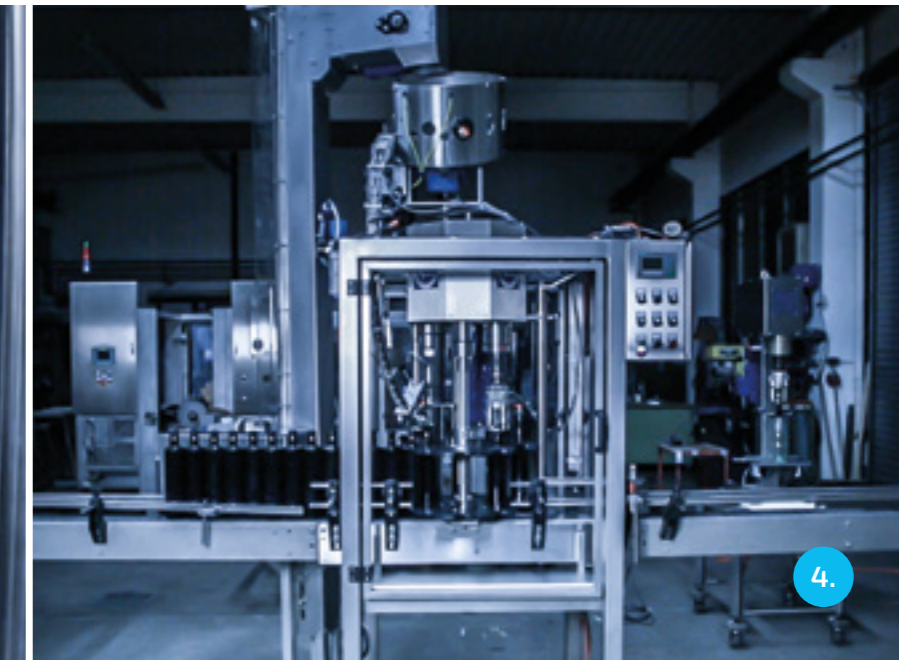
1.



2.



3.



4.

1. Innovativer 1-Kopf-Verschleißer für bis zu 3.000 Flaschen/h 2. Ausführung für unterschiedlichste Verschlüsse möglich 3. Zuverlässiges Verschließen durch Halsführung 4. Einfach in bestehendes Band integrierbar, ohne eigenen Bandantrieb







1. Mehrkopf-Verschleißer für bis zu 16.000 Flaschen/h 2. Innovative Verschlussübergabe 3. Einfach in bestehendes Band integrierbar, ohne eigenen Bandantrieb 4. Zuverlässiges Verschließen durch Halsführung 5. Hochwertige Kopflagerung 6. Geräuscharmes Luftsortierwerk mit einfachster Wechseltechnik







## Special (Spezialmaschinen)

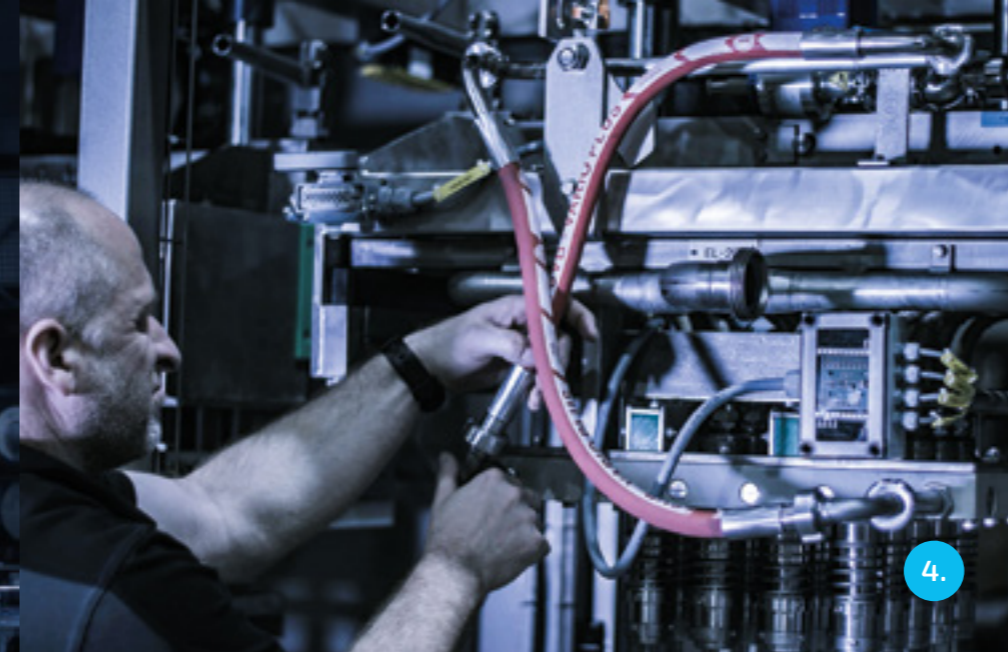
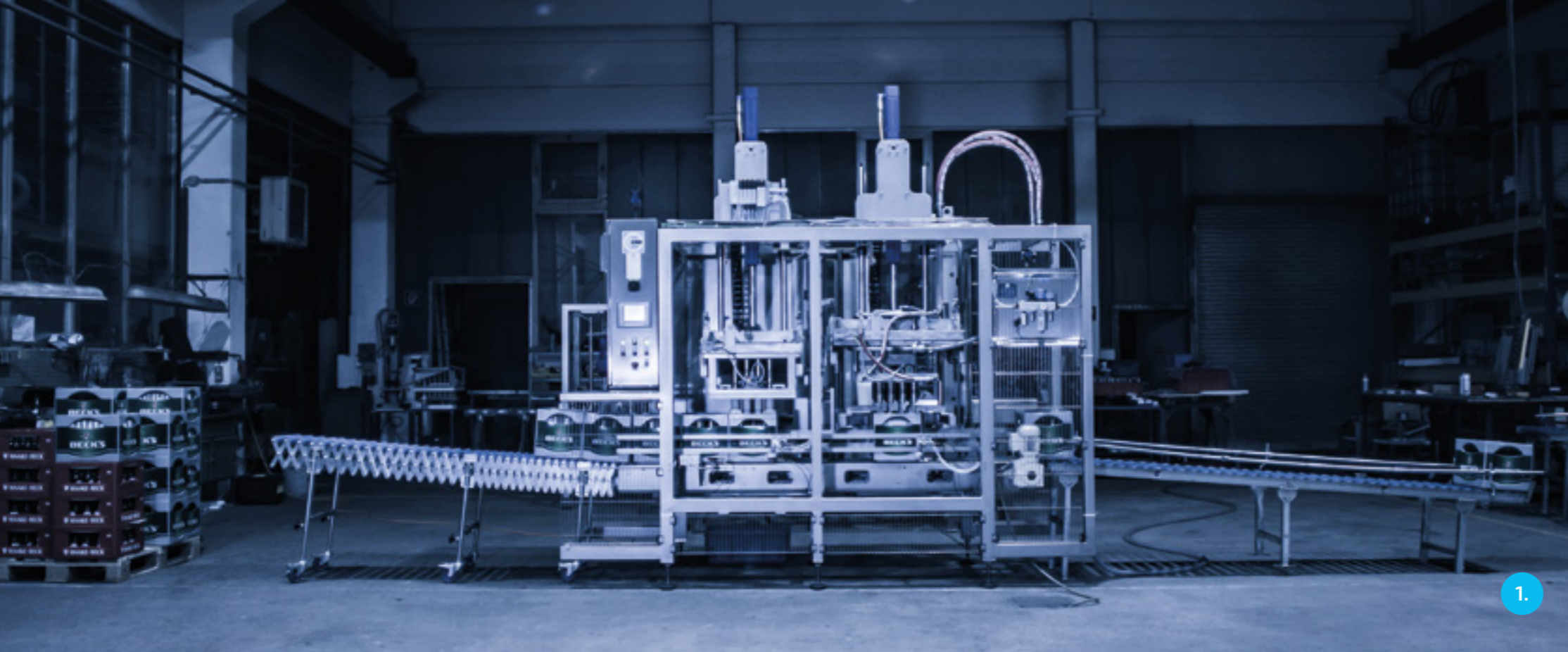
Seit 50 Jahren entwickeln wir Maschinen für die Getränkeindustrie. In drei Generationen wurde und wird **RINK** als Familienunternehmen durch Ingenieure geführt, die einen umfangreichen Erfahrungsschatz in mehr als 1.000 weltweit konstruierten, montierten und verkauften Maschinen angesammelt haben. Aus diesem Grund sind unsere Kunden seit Bestehen immer wieder mit sehr speziellen Problemstellungen an uns herangetreten.

In einem Fall sollten wir eine Lösung für deformiertes PET-Mehrweg entwickeln, in einem anderen Fall eine Maschine für das hygienische Entleeren von Flaschen und Dosen. Mit der Einführung des BVS-Verschlusses wurde für die Wiederbefüllung ein wirtschaftliches System zum Entfernen der nach dem Öffnen verbleibenden Halshülse benötigt.

In allen Fällen war es unser Job, eine innovative und zuverlässige Lösung für unsere Kunden zu finden. Manchmal haben wir hierfür sogar Preise gewonnen, wie z.B. den Innovationspreis des deutschen Weinbauverbandes für unseren Halshülse entfernter. Das **RINK**-Programm für Spezialmaschinen umfasst folgende Anwendungsfelder:

- ☞ Kastenentleerer VEK920
- ☞ Behälterentleerer EV940
- ☞ Halshülse entfernter VEM
- ☞ Regenerierer KM690RE

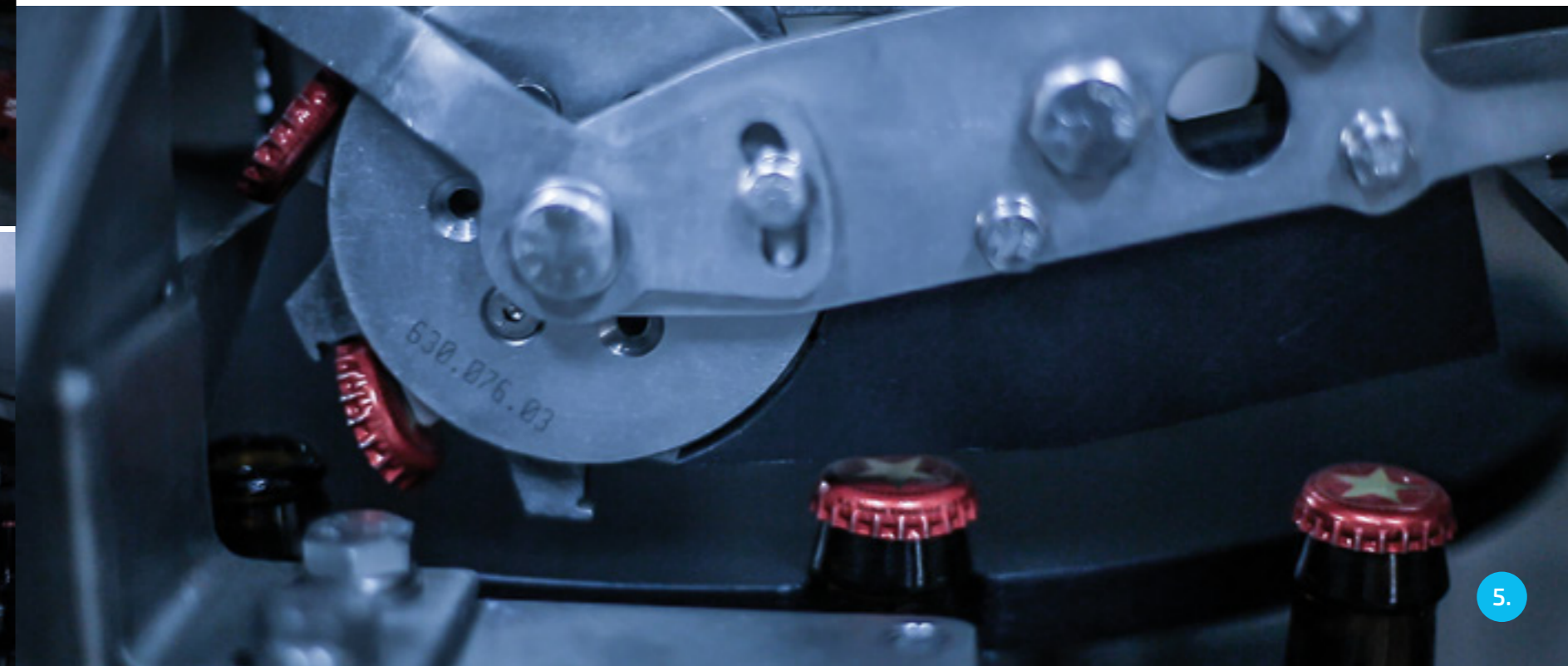
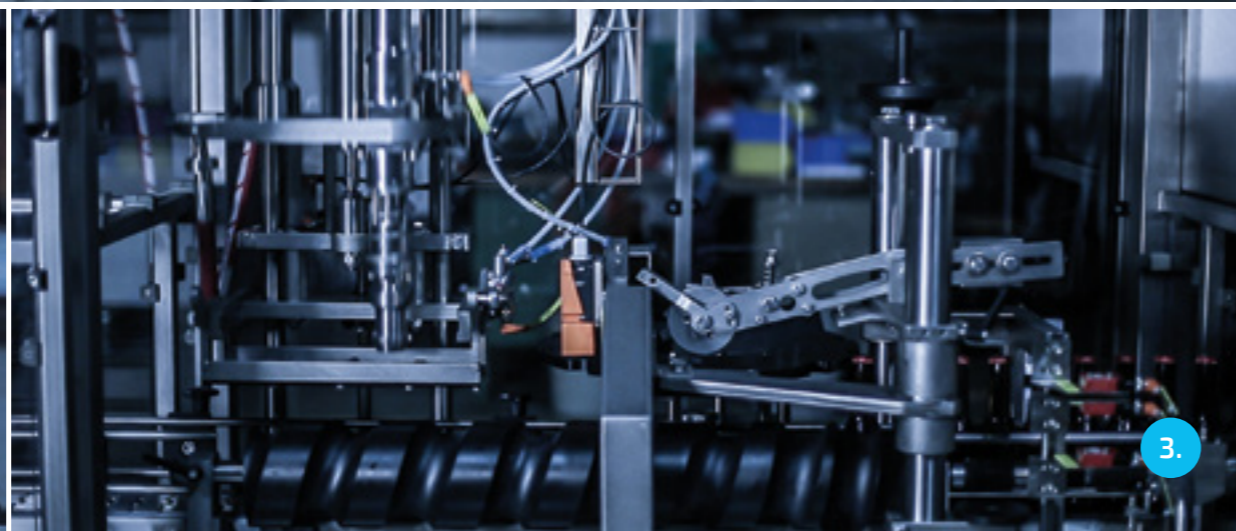
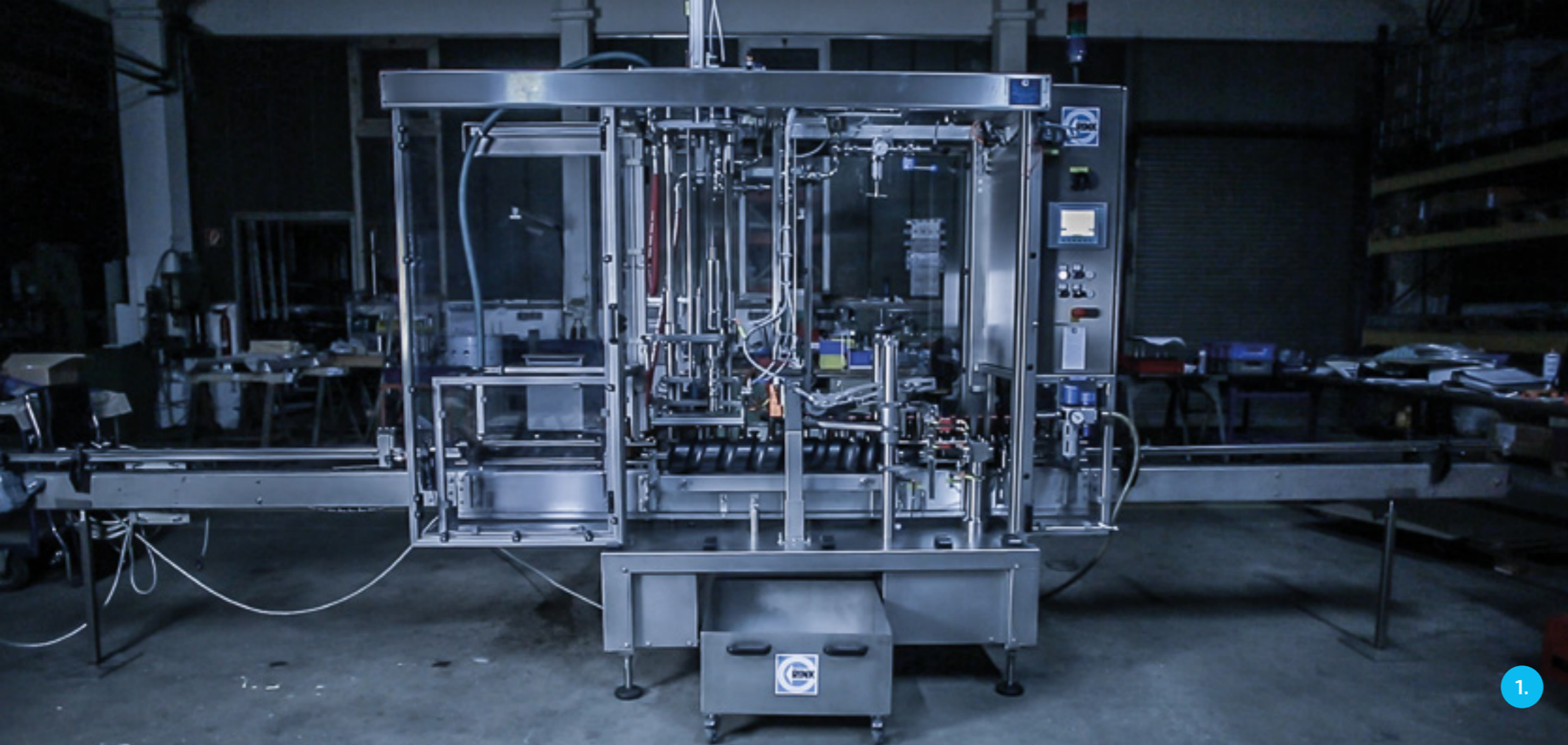




1. Öffnen und Entleeren von Flaschen und Dosen im Kasten 2. Bei Flaschen erfolgt das Öffnen durch Entkorken und/oder Abschrauben, bei Dosen durch Stanzen eines Loches 3. Bis zu einer Leistung von 350 Kästen/h möglich 4. Einfacher Formatwechsel 5. Hygienisches Entleeren mit minimaler Sauerstoffaufnahme durch CO<sub>2</sub>-Überdruck 6. Arbeitsweise in 2 Schritten: 1. Öffnen / 2. Entleeren







1. Öffnen und Entleeren von Flaschen und Dosen auf dem Band 2. Bis zu einer Leistung von 6.000 Flaschen/h möglich 3. Arbeitsweise in 2 Stationen: 1. Öffnen / 2. Entleeren 4. Hygienisches Entleeren mit minimaler Sauerstoffaufnahme durch CO<sub>2</sub>-Überdruck 5. Bei Flaschen erfolgt das Öffnen durch Entkorken und/oder Abschrauben, bei Dosen durch Stanzen eines Loches







1.



2.



3.



4.

1. Halshülsenentferner bis zu einer Leistung von 5.600 Flaschen/h 2. Maschine ist problemlos in bestehendes Band integrierbar und lässt sich mit einfachen Formatteilen schnell umrüsten 3. keine Flaschenbeschädigung beim Anschneiden der Hülse 4. Hülsen werden abgestreift und fallen in einen Behälter unter der Maschine





## Kunden

ABInBev SABMiller Coca Cola Heineken Carlsberg Group CCU Grupo Damm Hite S. Pellegrino Spa Monopole Grupa Zywiec Sources Rosport Ferrarelle Olvi Brau Union Österreich Stieglbrauerei zu Salzburg Braucommune Freistadt Radeberger Gruppe Oettinger Brauerei Gerolsteiner Brunnen Bitburger Gruppe Krombacher Brauerei Paulaner Brauerei Adelholzener Alpenquellen Badische Staatsbrauerei Rothaus Warsteiner Brauerei Peterstaler Mineralquellen Holsten Brauerei Brauerei C. & A. Veltins Bad Dürrheimer Mineralbrunnen Erdinger Weißbräu Kulmbacher Brauerei Augustiner Bräu Staatlich Bad Meinberger Mineralbrunnen Kölner Hofbräu Josef Früh Mineralbrunnen Teinach Pils-Bräu Neumarkter Lammsbräu Brauerei Gebr. Maisel Nordbräu Ingolstadt Hofbrauhaus Wolters Ustersbacher Privatbrauerei Brauerei Gold Ochsen Brauerei Aying Schlossbrauerei Fuchsberg Salvus Mineralbrunnen Auburg Quelle Friedrich Lütvogt Rheinsberger Preussenquelle Kelterei Müller ORO Obstverwertung Sachsenland Fruchtquell Winzergenossenschaft Mayschoß-Altenahr Winzervereinigung Freyburg-Unstrut Staatsweingut Meersburg Weingut Ernst Bretz Weingut am Stein Ölmühle Moog BIO PLANÈTE Sektkellerei Groß-Winternheim

## Kontakt

### RINK GmbH & Co. KG

Hagener Straße 450  
D-57223 Kreuztal

Fon +49 (0)2732 - 8946-0  
Fax +49 (0)2732 - 81799

team@rink.de  
www.rink.de

