

**Klein aber fein: EN 940 ER 1800**

# Der Einzelentkorker für ausgeschleuste Flaschen



Wohin mit den ausgeschleusten Flaschen nach dem Füllen, Verschließen und Etikettieren? In einer effizient arbeitenden Anlage kann es darauf nur eine Antwort geben: direkt zurück in den Produktionsprozess!

So hat die RINK GmbH für das Öffnen von ausgeschleusten und verschlossenen Flaschen einen leicht zu integrierenden Einzelflaschenentkorker entwickelt. Das Entkorken funktioniert einfach und wirkungsvoll nach dem Flaschenöffner-Prinzip und wird über ein Entkorkrad realisiert.

Aufgrund seiner kompakten Bauform lässt sich der Einzelentkorker sehr leicht in eine vorhandene Anlage bzw. in ein bestehendes Band integrieren. Die ideale Position liegt dabei in einem Rückführzweig zwischen Etikettieren und Waschmaschine. So lässt sich die Rückführung von ausgeschleusten Flaschen automatisie-

ren oder – falls eine Rückführung bereits besteht, aber das Entkorken noch manuell durchgeführt wird – diese Tätigkeit automatisieren.

Mit dem Einsatz des kleinen, preisgünstigen Einzelentkorkers können Sie den Automatisierungsgrad und somit die Effizienz Ihrer Anlage deutlich steigern! Nutzen Sie diese Vorteile:

- Entkorken von ausgeschleusten Flaschen und Entsorgung des Inhalts über die Waschmaschine
- Entkorkung von 1800 Flaschen pro Stunde
- aufgrund der kompakten Bauform problemloser Einbau in neue und vorhandene Anlagen
- einfache und schnelle Montage
- wartungsarm
- kurze Umrüstzeiten auf andere Flaschensorten

EMA RINK GmbH  
Hagener Straße 450  
D-57223 Kreuztal  
Telefon: 02732/8946-0  
Telefax: 02732/81799  
team@rink.de · www.rink.de



# The Single-Line Decrowner for Out-Sourted Bottles



Where shall you put out-sorted bottles after filling, closing or labelling? In an efficiently working plant there is only a single answer to this question: immediately back into the production process!

That is why RINK GmbH has developed an easy-to-integrate single-line-bottle decrowner for opening out-sorted and closed bottles. Decrowning takes place smoothly and effectively according to the bottle-opener principle and is realized by means of a decrowning wheel.

Due to its compact dimensions, the single-line-decrowner can be easily integrated into the bottle conveyor of an existing production line. The ideal position would be at a returning bottle conveyor between a labeller and a washer. This way, the returning process of out-

sorted bottles can be automated, or, if there is already a return but decrowning is still done manually, this step can be automated.

Employing this small, reasonably priced single-line-decrowner enables you to considerably increase the automation level and efficiency of your plant. Get much benefit from these advantages:

- decrowning of out-sorted bottles and disposal of the contents via a washer
- decrowning 1800 bottles per hour
- easy installation in new or existing production lines due to its compact dimensions
- easy and fast installation
- low maintenance
- short change-over times

EMA RINK GmbH  
Hagener Straße 450  
D-57223 Kreuztal  
Telefon: 02732/8946-0  
Telefax: 02732/81799  
team@rink.de · www.rink.de

